



No.458 では、‘特注ハンドメイド 200 角本焼成柄 タイル’をご紹介します。製法は湿式ハンドメイド製法です。土練器より出てきた帯状の生地を、焼成寸法 200 角になるようピアノ線でカット成形・乾燥、マスキングしてベース色のホワイトを施釉、そして柄部分のブラックを再度施釉・焼成して制作致しました。柄タイルは、通常上絵製法【二度焼成】を用いますが、耐摩耗強度が若干、本焼成品に劣る為床等には適しません。そのためイングレイズ製法をお勧め致しますが、色柄によっては、今回ご紹介致しました本焼成で制作することも可能です。特注色対応も可能です。

※イングレイズ製法＝上絵製法の一種で通常より焼成温度を上げ、ベース色に溶解浸潤するように柄部分を焼成する方法です。



材質：セツ器質施釉品



形状：200×200×8mm±



参考価格：形状・数量・色 等により価格が変わりますのでお問合せ下さい。



特徴：湿式ハンドメイド製法で制作致しました特注ハンドメイド 200 角本焼成柄 タイルです。



現物サンプルが、ご必要の場合は、お知らせ下さい。



生産区分：注文生産品 日本製



納期に関しましてはお問合せ下さい。

□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
 有限会社 シービーユー
 158-0096東京都世田谷区玉川台2-10-13-402
 TEL03-3700-7572 FAX03-3700-7573
 URL：http://www.cf-cpu.com e-mail：cf-cpu@rk2.so-net.ne.jp
 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

